

	SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE	PQ- 03
PROCEDIMENTO	<b>FICHA TÉCNICA</b>	REVISÃO-00

**Produto: VINAGRE DE ÁLCOOL**

**Marca:** Ruah

**Composição:** Álcool Hidratado 93 a 20 °C, Água e Sais Nutritivos Acidez: 4,2%

**Modo de Fabricação:** Processo de Fermentação Acética Natural de Álcool Hidratado.( conforme instrução em laudo técnico do fornecedor)

**Prazo de validade:** 60 meses a partir da data de fabricação

**Tipos de embalagens unitárias:** Sachês 4 ml

**Caixas:** Cx 180 x 4 ml

**Condições de armazenagem:** Conservar em local seco, limpo, arejado, manter dentro da embalagem secundária até exposição no ponto de venda e evitar exposição ao sol..

**Características organolépticas:**

- **Aspecto físico:** líquido
- **Cor:** transparente
- **Cheiro:** característico vinagre
- **Sabor:** ácido

**Características físico-químicas:**

- **Acidez:** 4,2 % vinagre de mesa

**Características microbiológicas:**

- **Coliformes fecais:** ausência
- **Salmonella:** ausente

- ***Escherichia coli***: ausente
- ***Staphylococcus aureus*** : ausente

**Características microscópicas:**

- **Presença de sujidades, parasitas ou larvas:** Ausência.

<b>Data</b>	<b>Responsável pela Aprovação - Função</b>	<b>Assinatura</b>
<b>30/03/2015</b>	<b>Ariane Cibele S. Bortolanza – Eng. De Alimentos</b>	